

HAVER & BOECKER – INTERPACK: Halle 12, Stand A27

Technologien für einen nachhaltigen Umgang mit Ressourcen

HAVER & BOECKER zeigt gemeinsam mit Technologietöchtern zukunftsweisende Verpackungslösungen

HAVER & BOECKER Maschinenfabrik stellt seinen Messeauftritt auf der INTERPACK vom 7. bis 13. Mai unter das Motto „PERFECT FLOW für unseren blauen Planeten“. Gemeinsam mit seinen Technologietöchtern BEHN + BATES, Feige FILLING und HAVER Automation zeigt der Oelder Verpackungsspezialist Technologien und digitale Entwicklungen für einen schonenderen Umgang mit Ressourcen und Materialien. (Halle 12, Stand A27)

- Im Mittelpunkt der Präsentation steht ein ROTO-PACKER® RST ADAMS® Edition zur Abfüllung pulverförmiger Schüttgüter in dichte nachhaltige PE-Gebinde.
- BEHN + BATES, die Experten für das Verpacken von Nahrungsmitteln, stellen einen ROTO-PACKER® SEAL Edition zur Abfüllung von Nahrungsmitteln vor; hier am Beispiel Mehl.
- Feige FILLING präsentiert den energieoptimierten Fassfüllautomaten INTEGRA® 86.
- HAVER Automation zeigt in einer Live-Sonderschau die digitale Zukunft mit wertvollen Lösungen zur Steuerung, Kontrolle und Analyse von Prozessen und kompletten Systemen.
- AVENTUS präsentiert erstmals umfassendes Portfolio an Verpackungslösungen.

60 Jahre HAVER & BOECKER ROTO-PACKER® – das Original

Im April 1960 wurde der erste ROTO-PACKER® von HAVER & BOECKER in Betrieb genommen. Damals wie heute ist er einzigartig darin, die Anforderungen des Marktes zielgenau zu beantworten. Als das Original hat der ROTO-PACKER® die Zementbranche geprägt, Leistungssteigerungen bei Sortenvielfalt in der Baustoffbranche forciert und den Branchen Chemie sowie Nahrungs- und Futtermittel weitere Perspektiven gegeben. Auf der INTERPACK feiert HAVER & BOECKER den 60. Geburtstag seines Originals.

HAVER & BOECKER

DRAHTWEBEREI UND MASCHINENFABRIK
Carl-Haver-Platz 3 · 59302 OELDE · Deutschland
Telefon: 02522 30-0 · Telefax: 02522 30-403
E-Mail: mf@haverboecker.com · Internet: www.haverboecker.com

SILVIA BENNEKER, Maschinenfabrik
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Telefon: 02522 30-593 · Telefax: 02522 30-710
E-Mail: s.benneker@haverboecker.com

Zentrales Exponat von HAVER & BOECKER Maschinenfabrik wird der neue ROTO-PACKER® RST ADAMS Edition sein. Der 4-Stutzen-Packer ist speziell für die Abfüllung pulverförmiger Baustoffe und Mineralien in dichte und nachhaltige PE-Gebinde geeignet.

Der ROTO-PACKER ist mit der etablierten ADAMS®-Technologie von HAVER & BOECKER ausgestattet. Sie steht für die Abfüllung pulverförmiger Produkte in dichte Form-Fill-Seal-Gebinde. Entwickelt für den Baustoffmarkt, hat sie sich auch in den Branchen Mineralien, Chemie sowie Nahrungsmittel einen Namen gemacht und hält ebenfalls Einzug in das Zementgeschäft. Das System sorgt für eine saubere Abfüllung in eine reißfeste, wiederverschließbare und restentleerbare Verpackung, so dass das verpackten Produkte auch bei widrigen Lager- und Transportbedingungen sicher geschützt ist. Es punktet mit einer längeren Lagerstabilität bei verlängerter Haltbarkeit des abgefüllten Produktes ohne Qualitätsverlust. Materialverlust während Abfüllung, Lagerung und Transport wird reduziert. Weniger Produkt muss eingesetzt werden, was zu einer deutlichen Verringerung von Energieeinsatz und CO₂-Emissionen führt.

ROTO-PACKER® SEAL Edition von BEHN + BATES für pulverförmige Lebensmittelprodukte

BEHN + BATES, Premium-Lieferant von Abfüllmaschinen für die industrielle Lebensmittelproduktion, kennt die hohen Hygieneanforderungen der Lebensmittelindustrie und bietet Lösungen an, die diesen Standards entsprechen. Mit dem ROTO-PACKER® für die Abfüllung von pulverförmigen Produkten in Ventilsäcke wird eine saubere und sichere Lebensmittelverpackung und eine hohe Abfülleistung erreicht. Die Maschine kann mit bis zu 10 Füllstutzen ausgestattet werden und hiermit bis zu 2000 Säcke pro Stunde befüllen.

Um den in der Lebensmittelproduktion notwendigen Produktschutz zu erfüllen, werden die Säcke mit der SEAL-Technologie von HAVER & BOECKER hermetisch verschlossen. Bei dem Verfahren bläht sich zu Beginn des Füllprozesses eine Manschette in dem speziell konstruierten Füllstutzen auf und dichtet den Ventilsack ab, damit kein Schüttgut austreten kann. Nach dem staubfreien Befüllen wird das Sackventil mittels Ultraschall verschweißt. Die saubere Befüllung erhöht die Prozesssicherheit und verringert Verschleiß und

HAVER & BOECKER

DRAHTWEBEREI UND MASCHINENFABRIK
Carl-Haver-Platz 3 · 59302 OELDE · Deutschland
Telefon: 02522 30-0 · Telefax: 02522 30-403
E-Mail: mf@haverboecker.com · Internet: www.haverboecker.com

SILVIA BENNEKER, Maschinenfabrik
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Telefon: 02522 30-593 · Telefax: 02522 30-710
E-Mail: s.benneker@haverboecker.com

Produktionsausfälle wegen Reinigung, Wartung und Reparaturen. Die ultraschallverschweißte Verpackung ist dicht, sauber, kompakt, lagerstabil und attraktiv.

Der ausgestellte ROTO-PACKER® ist für einen einfachen Produktwechsel und eine schnelle Reinigung ausgelegt: Die Maschinenkomponenten sind von oben abgehängt, so dass eine gute Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungszwecke gegeben ist. Dadurch steigen die Maschinenverfügbarkeit und die Leistungsfähigkeit der Anlage.

Das Exponat auf der Messe wird mit einem Aufsteckautomat RADIMAT® bestückt. Der RADIMAT® automatisiert die Abfüllung von Schüttgütern in Ventilsäcke bei rotierenden Packanlagen. Er wird mit leeren Ventilsäcken aus einem Bündel oder von der Rolle bestückt. Die Säcke werden maschinell auf die Füllstutzen der Verpackungsmaschine aufgeschossen und an deren Geschwindigkeit angepasst. Der RADIMAT® erreicht eine Aufschussquote von bis zu 99,7 Prozent; dadurch kann die maximale Leistungsfähigkeit der Packmaschine voll ausgeschöpft werden. Zudem punktet der RADIMAT® mit einem deutlichen Sicherheits- und Gesundheitsvorteil für den Maschinenbediener, weil die Bedienposition in den Bereich mit geringer Staubbelastung verlagert wird.

Der gezeigte RADMIAT® ist mit einer vollautomatischen Sortenerkennung ausgestattet. Sie ermöglicht es, das Sackmagazin mit verschiedenen Säcken zu füllen – für einen schnellen und reibungslosen Sortenwechsel im laufenden Füllprozess.

Energieoptimierter Fassfüllautomat von Feige FILLING

Feige FILLING, Marktführer für die Abfüllung und Verpackung flüssiger und pastöser Produkte, stellt mit der INTEGRA® 86 eine vollautomatische Füllanlage vor, die noch mehr Leistung und Sicherheit bietet – und zugleich den Energie-Einsatz deutlich reduziert.

Die komplett aus Edelstahl gefertigte High-End-Maschine überzeugt mit sechs Arbeitsstationen, die eine hohe Abfüllleistung von bis zu 100 Fass pro Stunde ermöglichen. Starke Features wie das noch bedienerfreundlichere Touch-Panel, Remote Control per Handheld und der neue elektronische Qualitätsnachweis FEIGE FLOW Reader sind integriert.

HAYER & BOECKER

DRAHTWEBEREI UND MASCHINENFABRIK
Carl-Haver-Platz 3 · 59302 OELDE · Deutschland
Telefon: 02522 30-0 · Telefax: 02522 30-403
E-Mail: mf@haverboecker.com · Internet: www.haverboecker.com

SILVIA BENNEKER, Maschinenfabrik
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Telefon: 02522 30-593 · Telefax: 02522 30-710
E-Mail: s.benneker@haverboecker.com

Darüber hinaus begeistert die INTEGRA® 86 mit technischen Neuerungen, die den Energie-Einsatz optimieren: So werden die Hubeinheiten der Füllleinheiten statt mit energie- und kostenintensiver Druckluft jetzt elektrisch betrieben – was zudem eine flexiblere Positionierung erlaubt. Auch die neue Komponente zur Drehmomentkontrolle, der Servoschrauber wird neuerdings elektrisch statt pneumatisch angetrieben.

Digitalen Lösungen von HAVER Automation zur Steuerung, Kontrolle und Analyse von Logistikprozessen

HAVER Automation, die Experten von HAVER & BOECKER für Software-Lösungen, zeigt in einer Sonderschau die digitale Zukunft mit Lösungen zur Steuerung, Kontrolle und Analyse von Prozessen, angefangen vom Mischen über das Verpacken bis hin zu Lagerung und Logistik. Das können Lösungen zur Steuerung von Produktionsprozessen, zur Rezepturverwaltung oder zur Pflege und Verwaltung von Daten, Aufträgen oder Komponenten sein. HAVER Automation macht an Livebeispielen auf der Messe deutlich, wie durch verschiedene Software-Lösungen Prozesse so optimiert werden, dass sie einen entscheidenden Beitrag für einen schonenderen Umgang mit Ressourcen und Materialien leisten. Kapazitäten werden bestmöglich ausgenutzt, Energie und CO₂-Emissionen verringert und Rohstoffe und Materialien effizient eingesetzt.

QUAT²RO System Monitoring – intelligente Systemüberwachung zur effizienten Steuerung des Verpackungsprozesses

Alle Maschinen, die HAVER & BOECKER mit seinen Technologietöchtern auf der Messe ausstellt, können mit dem QUAT²RO® System Monitoring von HAVER & BOECKER ausgestattet werden. Anhand erfasster Leistungsdaten kann der gesamte Verpackungsprozess jederzeit mobil überwacht, geplant und gesteuert werden. Das ermöglicht ein perfektes Zusammenspiel aller Komponenten und eine optimale Anlagenauslastung und reduziert die Kosten. Der Verpackungsprozess kann effizient gestaltet werden und Serviceintervalle werden exakt und langfristig planbar. Das QUAT²RO® System Monitoring liefert eine exakte Dokumentation des gesamten Prozesses und erlaubt eine betriebsübergreifende Analyse aller Leistungsdaten.

HAVER & BOECKER

DRAHTWEBEREI UND MASCHINENFABRIK
Carl-Haver-Platz 3 · 59302 OELDE · Deutschland
Telefon: 02522 30-0 · Telefax: 02522 30-403
E-Mail: mf@haverboecker.com · Internet: www.haverboecker.com

SILVIA BENNEKER, Maschinenfabrik
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Telefon: 02522 30-593 · Telefax: 02522 30-710
E-Mail: s.benneker@haverboecker.com

Umfassendes Portfolio an Verpackungslösungen von AVENTUS

AVENTUS, das 2018 gegründete Joint Venture von HAVER & BOECKER und WINDMÖLLER & HÖLSCHER, präsentiert Lösungen für die Agrar- und Chemieindustrie sowie die Salz-, Dünger- und Tiernahrungsbranche. Im Zentrum des Messeauftritts auf dem Stand von WINDMÖLLER & HÖLSCHER (Halle 15, Stand C42) steht eine besonders leistungsstarke Verpackungsmaschine für freifließende Schüttgüter. Die Anlage füllt bis zu 2600 Säcke mit einem Gewicht von 25 Kilogramm pro Stunde ab. Dank geringer Verschleißanfälligkeit der eingesetzten Komponenten besitzt die Verpackungslösung eine hohe Verfügbarkeit. Zudem zeichnet sich die Maschine durch modernste Dosier- und Kühltechnik sowie ein umfassendes Prozessdatenmanagement aus. Weiterer Höhepunkt ist ein energieeffizienter Palettierer mit geringem CO₂-Fußabdruck. Die Verpackungsanlage für offene Säcke und Ventilsäcke des Tochterunternehmens NEWTEC BAG PALETTIZING überzeugt ebenfalls durch einen geringen Wartungsaufwand.

Bild ROTO-PACKER® RST ADAMS Edition

Der neue ROTO-PACKER® RST ADAMS Edition ist speziell für die Abfüllung pulverförmiger Baustoffe und Mineralien in dichte und nachhaltige PE-Gebinde geeignet.

Über HAVER & BOECKER

HAVER & BOECKER ist ein familiengeführtes Mittelstandsunternehmen mit Hauptsitz in Oelde, Westfalen. Unter dem Dach der HAVER & BOECKER oHG befinden sich die Unternehmensbereiche Drahtweberei und Maschinenfabrik. Gemeinsam mit über 50 Tochterunternehmen und 150 Vertretungen auf allen fünf Kontinenten ist HAVER & BOECKER weltweit mit rund 2.950 Mitarbeitern tätig. Im Jahr 2018 erwirtschaftete das Unternehmen einen Umsatz von 518 Millionen Euro.

Die **Drahtweberei** fertigt Drahtgewebe und verarbeitet diese zu technischen Drahtgewebeprodukten. Sie werden zur Absiebung und Filtration von der Chemie-, Kunststoff- und Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, Elektronik, Industrie- und Analysensiebung, Nahrungsmittelindustrie sowie für architektonische Anwendungen eingesetzt.

Die **Maschinenfabrik** ist mit ihren Technologietöchtern HAVER & BOECKER, HAVER & BOECKER NIAGARA, IBAU HAMBURG, SOMMER, Feige FILLING, BEHN + BATES, AVENTUS, NEWTEC BAG PALLETIZING, HAVER Automation und HAVER Engineering spezialisiert auf das Aufbereiten, Transportieren, Lagern, Mischen, Abfüllen, Verpacken, Palettieren und Verladen von Schüttgütern. Zum Produktspektrum gehören Pack- und Verladeanlagen für pulverförmige und granulierte Schüttgüter, Packmaschinen für die Abfüllung von Lebensmitteln und Tiernahrung sowie Füllstationen und ganze Abfüllli-

HAVER & BOECKER

DRAHTWEBEREI UND MASCHINENFABRIK

Carl-Haver-Platz 3 · 59302 OELDE · Deutschland

Telefon: 02522 30-0 · Telefax: 02522 30-403

E-Mail: mf@haverboecker.com · Internet: www.haverboecker.com

SILVIA BENNEKER, Maschinenfabrik

Presse- und Öffentlichkeitsarbeit

Telefon: 02522 30-593 · Telefax: 02522 30-710

E-Mail: s.benneker@haverboecker.com



nien für flüssige und pastöse Produkte. Ergänzt wird diese Palette durch Siebmaschinen, Waschsyste-
me und Pelletierteller, Rührwerke und Mischer, Palettier- und Verladetechnik sowie Silos, Schiffsbe-
und -entlader. HAVER Automation vernetzt die einzelnen Prozessschritte für einen transparenten und
effektiven Prozess.

www.haverboecker.com

*Das Zeichen ® kennzeichnet eine eingetragene Marke der HAVER & BOECKER oHG in Deutschland. Einige der
gekennzeichneten Marken sind außerdem in weiteren Ländern markenrechtlich geschützt.*

HAVER & BOECKER

DRAHTWEBEREI UND MASCHINENFABRIK

Carl-Haver-Platz 3 · 59302 OELDE · Deutschland

Telefon: 02522 30-0 · Telefax: 02522 30-403

E-Mail: mf@haverboecker.com · Internet: www.haverboecker.com

SILVIA BENNEKER, Maschinenfabrik

Presse- und Öffentlichkeitsarbeit

Telefon: 02522 30-593 · Telefax: 02522 30-710

E-Mail: s.benneker@haverboecker.com