

Telefon: +49 211 881-4449
Fax: +49 211 881-774449
Mobil: +49 151 40226502
E-Mail: thilo.sagermann@sms-group.com
Thilo Sagermann

PRESSE-INFORMATION

12. Mai 2021, Düsseldorf

Neuentwicklung: ökonomische Alternative zum Blockgießen für
höchste Ausbeute und beste Qualität des Endprodukts

NPO bestellt halbkontinuierliche Vertikal-Stranggießanlage VERSCON bei SMS Concast

NPO Laboratory of Special Steels and Alloys, ein Unternehmen von PJSC Kirovsky Zavod in St. Petersburg, Russland, hat bei SMS Concast, einem Unternehmen der SMS group (www.sms-group.com), eine einsträngige halbkontinuierliche Vertikal-Gießanlage (VERSCON) bestellt. Anstelle des klassischen Blockgusses für die Nischenproduktion, entschied sich NPO für die innovative und ertragsoptimierte VERSCON-Technologie, um spezielle Legierungen und Edelstahl für beispielsweise die Automobil-, Flugzeug-, Traktor- und Maschinenbauindustrie herzustellen, bei denen eine extrem hohe Qualität des Endprodukts erforderlich ist.

Die neue halbkontinuierliche VERSCON-Stranggießanlage bei NPO wird auf einem Strang runde und quadratische Vorblöcke von 350 bis 550 Millimetern Kantenlänge gießen und wurde für eine jährliche Produktion von 31.000 Tonnen pro Jahr ausgelegt, um der Kapazität des Schmelzbetriebs, inklusive EAF, LF und VOD, zu entsprechen. Die Anlage verfügt über ein modernes, Induktionbasiertes Verteiler-Heiz-System der IAS GmbH, einem Unternehmen der SMS group, um eine niedrige Überhitzung im Verteiler und damit einen stabilen Gießprozess zu ermöglichen. Das patentierte „Hot-top treatment“ von

SMS Concast kompensiert außerdem obere Schrumpfhohlräume im Badspiegel-Bereich und sichert einen bestmöglichen Ertrag.

„VERSCON vereint bei einer relativ niedrigen Investition die Vorteile vom Blockguss mit denen des kontinuierlichen Stranggießens. Im Vergleich zum traditionellen Blockguss bietet VERSCON weitere Vorteile: eine sauberere Arbeitsumgebung und niedrigere Betriebskosten. Die hohe Qualität ermöglicht es außerdem, ohne die Vorblöcke vorher zusätzlich behandeln zu müssen, sie direkt in Schmiede- oder tertiärmetallurgische Anlagen weiterzuverarbeiten. Aufgrund all dieser Vorteile, haben wir die VERSCON-Technologie von SMS Concast gewählt, um Top-Stahlqualitäten in bester Qualität und mit maximaler Ausbeute herzustellen,“ sagt A. Potanin, CEO von NPO.

Im Vergleich zum konventionellen, gebogenen Stranggießen hat das Blockgießen keine Einschränkungen in Bezug auf Stahlgüten und ist flexibler bezüglich größerer Blockquerschnitte und -gewichte. Das VERSCON halbkontinuierliche Gießen ist hierbei für kleinere Produktionseinheiten mit unter 200.000 Tonnen pro Jahr eine gute Alternative zum Blockgießen. Die treibende Idee hinter dem VERSCON-Designkonzept ist die Anforderung, eine oder zwei Pfannen auf einem oder mehreren vertikalen Strängen zu langen Blöcken zu gießen. Der Prozess erfolgt in folgenden Schritten: Zunächst wird ein langer Vorblock mit einer herkömmlichen Kokillen- und Oszillationsvorrichtung gegossen. Sobald der Strang seine endgültige Länge erreicht hat, stoppt der Gießprozess und der Strang wird in Position gehalten, bis die endgültige Verfestigung erreicht ist. Die endgültige Verfestigung kann je nach Vorblockgröße viele Stunden dauern. Zum Schluss wird er aus der Maschine genommen und abgelängt. Tertiärkühlanlagen vervollständigen den Prozess.

Die Inbetriebnahme der neuen Anlage ist für die zweite Hälfte des Jahres 2021 geplant.

(25 Zeilen à max. 65 Zeichen)



Vertikale halbkontinuierliche Stranggießanlage mit VERSCON-Technologie von SMS Concast.

SMS group ist eine Gruppe von international tätigen Unternehmen des Anlagen- und Maschinenbaus für die Stahl- und NE-Metallindustrie. Rund 14.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter erwirtschaften weltweit einen Umsatz von über 2,9 Mrd. EUR. Alleineigentümer der Holding SMS GmbH ist die Familie Weiss Stiftung.