
PRESSEMITTEILUNG

Wesseling
Datum: 22.07.21
Artikel Id.-Nr.: 466_7511



dü

Norton Winter-Technologie zur PKD- und PcBN-Werkzeugherstellung:

hü

PCX PRIME:



Neue Bindungstechnologie bringt auch härteste Werkzeuge top in Form



uz

Poröse Bindungsmatrix mit extremer Festigkeit

1 | vo

2

3

4

5

6

7

8

Freischneidend bei kühlem Schliff – mit der Norton Winter Keramikbindung PCX bietet der führende Schleifmittelhersteller Saint-Gobain Abrasives Premium-Schleifmittel an, PKD- und PcBN-Werkzeuge qualitativ hochwertig, produktiv und wirtschaftlich zu schleifen. Mit der neuen PCX PRIME wird nun das Leistungsniveau dieser effizienten Diamant-Keramik-Bindungsmatrix nochmals deutlich angehoben, was die Herausforderungen in diesem leistungsorientierten Marktumfeld nach mehr Produktivität und besseren Schneidkantenqualitäten optimal meistert.

9 | tx

10

11

12

13

14

15

Die Bearbeitung von superharten Materialien ist eine der anspruchsvollsten, kostspieligsten und zeitaufwändigsten Schleifoperationen. So ist die Herstellung der PKD- und PcBN-Werkzeuge nicht nur aufgrund der hohen Härte dieser Werkstoffe schwierig. Einige PKD- und auch viele cBN-Sorten sind sehr spröde und benötigen dafür besonders freischleifende Schleifscheibensysteme, um gute Schneidqualitäten zu erzeugen. Deshalb ist die Wahl des richtigen Schleifwerkzeugs der Schlüssel zur Verbesserung der Prozesseffizienz.

16

17

18

19

20

21

22

In der PKD- und PcBN-Werkzeugindustrie steigen die Anforderungen nach verbesserter Oberflächengüte bei geringeren Schleifkräften. Mit dem „Upgrade“ von PCX auf PCX PRIME erfüllt Norton Winter diese und künftigen Herausforderungen. Dank der optimalen Kombination aus Freischleifverhalten und Kantenstabilität von PCX PRIME -Werkzeugen können nun auch schwierigste Schleifaufgaben wirtschaftlich und mit feinen Oberflächen realisiert werden. Ronald Hörmann, Produktmanager für Norton Winter Superabrasives: „PCX PRIME wurde für

23 Kunden entwickelt, die Wert auf Prozessoptimierung legen und eine Hochleistungs-
24 lösung für die Bearbeitung von PKD- und PcBN-Werkzeugen benötigen.
25 Einsatzgebiete von PCX PRIME-Superabrasives sind unter anderem die Herstel-
26 lung von PKD- oder PcBN bestückten Wendepplatten, Sonderwerkzeugen, von
27 Profilen für PKD- beziehungsweise PcBN bestückten Schaftwerkzeugen, das
28 Rundschleifen von PKD bestückten Stufenwerkzeugen sowie von PKD-
29 Verschleißteilen.“

30
31 Das Geheimnis der Leistungsexplosion ist der gelungene Spagat, die Bindungs-
32 struktur porös und gleichzeitig die Gesamtmatrix trotzdem extrem fest und robust
33 zu gestalten. So optimiert die besondere poröse Keramikstruktur der PCX-
34 PRIME-Bindung einerseits die Kühlmitteldiffusion, so dass die entstehende Hitze
35 in der Kontaktzone schneller und besser abgeführt wird. Das erzeugt einen kühl-
36 en Schliff, die Werkzeuge halten länger und lassen sich mit schnelleren Schleif-
37 geschwindigkeiten und höheren Vorschüben fahren. Die gesteigerte Bindungs-
38 festigkeit andererseits sorgt für reduzierte Werkstückbelastung und längere
39 Werkzeugstandzeiten. Die besonders freischleifende Eigenschaft verbessert das
40 Schleifverhalten zusätzlich. Hinzu kommen die homogene Kornverteilung für äu-
41 ßerst gleichbleibende Abnutzung der Diamantkörner.

42
43 PCX PRIME ist in allen gängigen Korngrößen, Formen und Abmessungen als
44 Topf- und Umfangsscheibe erhältlich. Für spezielle Anforderungen können auch
45 maßgeschneiderte Werkzeuge hergestellt werden.

46
47 Die Vorteile zeigen sich laut Norton Winter in der Praxis, etwa beim Schleifen von
48 PcBN bestückten Profil-Stechplatten: Gegenüber Vergleichswerkzeugen aus dem
49 Marktumfeld hatte das PCX PRIME-Werkzeug eine 300 Prozent längere Standzeit
50 bei sehr stabilem Freischleifverhalten und deutlich verkürzten Schleifzeiten. Beim
51 Schleifen eines PcBN bestückten Fräasers war der Verschleiß des PCX PRIME-
52 Werkzeugs, bei verbesserter Kantenqualität, um 60 Prozent niedriger als beim
53 Vergleichswerkzeug. 50 Prozent Stanzeiterhöhung erreichte das PCX PRIME-
54 Werkzeug gegenüber dem Wettbewerb beim Schleifen einer PKD bestückten
55 Stechplatte.

56 Ronald Hörmann: „Unsere neue PCX Prime-Bindung ist die marktführende Lö-
57 sung für das Bearbeiten von superharten Werkstoffen. Sie bietet eine optimierte
58 Leistung und ermöglicht den Herstellern, den Ausstoß zu erhöhen und die
59 Teilequalität zu verbessern. Das neue PCX PRIME kann einfach und ohne zu-
60 sätzliche Prozessanpassungen eingesetzt werden und bietet sofortige Produk-
61 tivitätssteigerungen.“

bu



62

63

64

65

66

Freischneidend bei kühlem Schliff – mit der Norton Winter Keramikbindung PCX bietet der führende Schleifmittelhersteller Saint-Gobain Abrasives Premium-Schleifmittel an, PKD- und PcBN-Werkzeuge qualitativ hochwertig, produktiv und wirtschaftlich zu schleifen.



67

68 ***PCX PRIME ist in allen gängigen Korngrößen, Formen und Abmessungen***
69 ***als Topf- und Umfangsscheibe erhältlich. Für spezielle Anforderungen kön-***
70 ***nen auch maßgeschneiderte Werkzeuge hergestellt werden.***

71

72 *Fotos: Saint-Gobain Abrasives GmbH*

73 **Über Saint-Gobain Abrasives – weltweit führender Hersteller von Schleiflö-**
74 **sungen**

75 Saint-Gobain Abrasives ist führend bei Innovationen und Service und bietet sei-
76 nen Kunden die umfassendsten Schleifmittel-Lösungen unter den bekannten und
77 etablierten Marken Norton®, Norton® Clipper®, Norton® Pro, Norton Winter®,
78 Rasta®, Grinding®, Atlas® und Flexovit®.

79 Saint-Gobain Abrasives bietet seinen Kunden besonders leistungsstarke und nut-
80 zerfreundliche Lösungen für die wirtschaftliche Schleifbearbeitung sämtlicher Ma-
81 terialien – auch in hoch anspruchsvollen Anwendungen. Durch die enge Zusam-
82 menarbeit mit den Kunden werden optimale, auf individuelle Bedürfnisse abge-
83 stimmte Lösungen entwickelt, mit denen in puncto Ergebnisqualität und Wirt-
84 schaftlichkeit beste Ergebnisse erreicht werden.

85 Als einziger internationaler Lieferant produziert Saint-Gobain Abrasives die vier
86 Hauptkategorien von Schleifmitteln – gebundene Schleifwerkzeuge (Kunstharz
87 und Keramik), Schleifmittel auf Unterlage, Trenn- und Schruppscheiben sowie Di-
88 amant- und CBN-Werkzeuge – selbst. Saint-Gobain Abrasives ist mit über
89 10.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in 27 Ländern auf jedem Kontinent prä-
90 sent und bietet seinen Kunden größtmögliche Kundennähe und Service.

91 **Erfahren Sie mehr über Saint-Gobain Abrasives**

92 auf www.nortonabrasives.com/de-de und folgen Sie uns auf LinkedIn unter
93 [linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/](https://www.linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/)

94 **Über Saint-Gobain**

95 Saint-Gobain entwickelt, produziert und vertreibt Materialien und Lösungen für
96 die Märkte Bau, Mobilität, Gesundheit und andere industrielle Anwendungen. Sie
97 entstehen in einem kontinuierlichen Innovationsprozess und sind überall in unse-
98 ren Lebensräumen und in unserem Alltag zu finden. Sie sorgen für Komfort, Leis-
99 tung und Sicherheit und stellen sich gleichzeitig den Herausforderungen des
100 nachhaltigen Bauens, der Ressourceneffizienz und des Kampfes gegen den Kli-
101 mawandel. Diese Strategie des verantwortungsvollen Wachstums orientiert sich
102 an Saint-Gobains Purpose „MAKING THE WORLD A BETTER HOME“, dem ge-
103 meinsamen Bestreben aller Saint-Gobain Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, jeden
104 Tag zu handeln, um die Welt zu einem schöneren und nachhaltigeren Ort zum
105 Leben zu machen.

106 **38,1 Milliarden Euro Umsatz in 2020**

107 **Mehr als 167.000 Mitarbeiter, in 70 Ländern vertreten**

108 **Hat sich verpflichtet, bis 2050 die CO₂-Neutralität zu erreichen**

109 **Erfahren Sie mehr über Saint-Gobain**

110 auf www.saint-gobain.de und folgen Sie uns auf LinkedIn unter [linke-](https://www.linkedin.com/company/saint-gobain-generaldelegation-mitteleuropa/)
111 [din.com/company/saint-gobain-generaldelegation-mitteleuropa/](https://www.linkedin.com/company/saint-gobain-generaldelegation-mitteleuropa/)

112 **Weitere Informationen:**

113 Saint-Gobain Diamantwerkzeuge GmbH
114 Schützenwall 13 – 17
115 22844 Norderstedt

116 **Ronald Hörmann**
117 **Product Manager Resin Bonds**
118 **Superabrasives EMEA**
119 Fon: +49(0) 40 / 5258–234
120 Fax: +49(0) 40 / 5258–344
121 E-Mail: ronald.hoermann@saint-gobain.com
122 <http://www.saint-gobain-abrasives.com>
123 <http://www.nortonabrasives.com>



124

125 **Pressekontakt:**

126 **KSKOMM GmbH & Co. KG**
127 Jahnstraße 13
128 56235 Ransbach-Baumbach
129 Deutschland
130 Tel.: +49 (0) 26 23 / 900 780
131 Fax: +49 (0) 26 23 / 900 778
132 E-Mail: ks@kskomm.de
133 www.kskomm.de

134 **Hinweis an die Redaktion:**

135 Text und Fotos können bei KSKOMM,
136 Tel.: +49 (0) 26 23 - 900 780,
137 E-Mail: ks@kskomm.de,
138 als Dateien angefordert werden.