

## High-End Präzisionslaufrollen

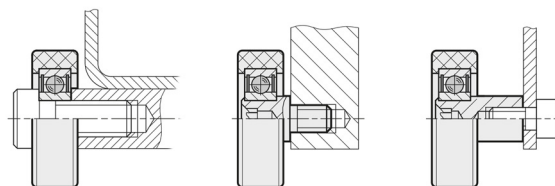
So unscheinbar sie sind, so enorm vielseitig ist das Nutzungsspektrum: kugelgelagerte Laufrollen sorgen für dynamische und leichte Laufbewegungen. Mit der Laufrollen-Generation GN 753.1 setzt Ganter neue Maßstäbe.

Laufrollen sind nur scheinbar Low-Interest-Normelemente, tatsächlich erfreuen sich die kugelgelagerten Elemente ausgesprochen reger Nachfrage. Kein Wunder, arbeiten sie doch in unterschiedlichsten Anwendungsszenarien in zentraler „Rolle“.

Grund genug für Ganter, die Laufrollen-Kollektion mit der Norm GN 753.1 zu erweitern. Auch wenn hierarchisch eine Unternorm, handelt es sich keineswegs um eine kleine Optimierung, sondern um eine komplett neue Auslegung. So verfügen die in sechs Nenngrößen von 22 bis 50 Millimeter Außendurchmesser erhältlichen Laufrollen über ein spezielles Rillenkugellager aus gehärtetem Wälzlagerstahl. Dieses ist lebensdauer geschmiert und zum Schutz vor Staub und Schmutz einer gängigen 2Z-Abdichtung ausgestattet, also einer beidseitigen Abdeckung der Lagerstelle mit Metallscheiben.

Der Außenring des Kugellagers ist direkt mit dem POM-Kunststoff der Laufrolle umspritzt. Jede Rolle wird generell spanabhebend auf Maß überdreht, was für besonders exakten Rundlauf sorgt – und neben der zylindrischen auch eine konvexe Formgebung der Lauffläche ermöglicht. Letztere gleicht Fluchtungsfehler aus, da sie einen ungünstigen Eck- oder Kantenlauf verhindert.

Die Befestigung der Rollen kann wahlweise auf drei Arten erfolgen: Einerseits über die glatte Bohrung des Lagerinnenrings mittels handelsüblichen Zylinder- oder Passschrauben und andererseits über fest vernietete Lager-



zapfen, die entweder mit Innen- oder mit Außengewinde ausgeführt sind. Beide Zapfentypen sind mit Torx-Antrieben versehen, die eine optimale Einleitung des Anzugdrehmoments gewährleisten.

Belasten lässt sich die kleinste Rollenvariante radial und dynamisch bereits mit 400 Newton, bei der größten Rolle steigert sich der akzeptierte Lastwert auf satte 1.500 Newton. Alle Rollen sind für Laufleistungen von mindestens 200.000 Meter und Geschwindigkeiten von 0,4 Metern pro Sekunde ausgelegt.

Mehr Infos zu Ganter Normelementen finden sich im Internet unter:

[www.ganternorm.com](http://www.ganternorm.com)

**Ansprechpartner:** Axel Weber  
**Tel.** +49 7723 6507-226  
**Mail** axel.weber@ganternorm.com